

Plaquita PALBIT



Plaquita RD-- 12T3 MOT



MODELO	CALIDAD			DIMENSIONES (mm)	
	PH6920	PH0910	PH6103	iC	S
RDHW 12T3-MOT	X		X	12	3,97
RDHW 1604-MOT	X		X	16	4,76

Condiciones específicas de corte

ISO	PSM	MATERIAL	HB (Brinell)	Vc (m/min)					
				← DUREZA			TENAZ →		
				PH6103	PH6910	PH6920	PH6125	PH6135	PH6740
P	1	Acero no aleado	125-220	180-300	180-250	150-230	160-190	150-180	130-160
	2	Acero de baja aleación	220-280	180-250	170-210	140-220	140-180	140-170	120-150
	3	Acero de alta aleación	280-380	180-230	160-200	130-180	130-160	120-150	100-130
K	7	Fundición maleable	130-230	-	170-300	150-280	-	-	130-250
	8	Fundición gris	180-245	-	150-250	130-230	-	-	110-220
	9	Fundición nodular	160-250	-	90-210	80-190	-	-	80-170
N	10	Aluminios y no ferríticos	30-130	-	-	-	-	-	-
H	12	Aceros endurecidos	40-55 HRC	120-240	-	-	-	-	-

ISO	PSM	MATERIAL	HB (Brinell)	RD...12		RD...16	
				fz (mm/t)	ap (mm)	fz (mm/t)	ap (mm)
P	1	Acero no aleado	125-220	≤0,27	≤2,50	≤0,33	≤3,50
	2	Acero de baja aleación	220-280	≤0,25	≤2,50	≤0,33	≤3,50
	3	Acero de alta aleación	280-380	≤0,20	≤2,50	≤0,27	≤3,50
K	7	Fundición maleable	130-230	≤0,24	≤2,50	≤0,35	≤3,50
	8	Fundición gris	180-245	≤0,24	≤2,50	≤0,35	≤3,50
	9	Fundición nodular	160-250	≤0,22	≤2,50	≤0,32	≤3,50
N	10	Aluminios y no ferríticos	30-130	-	-	-	-
H	12	Aceros endurecidos	40-55 HRC	≤0,18	≤2,50	≤0,25	≤3,50